



使用前请仔细阅读说明书，在不了解电动自行车性能之前，请不要急于使用，并妥善保存说明书。

目 录

| | |
|----------------------|----|
| 安全注意事项..... | 1 |
| 电动车的主要技术参数..... | 4 |
| 整车及部件的使用说明..... | 5 |
| 故障排查..... | 15 |
| 关于保养..... | 16 |
| 关于售后服务及保修范围..... | 16 |
| 电动自行车销售（保修）登记单 | 19 |
| 保修卡..... | 20 |
| 电器原理图..... | 22 |

安全注意事项

用户应遵守安全法规

- 严禁16周岁以下人员驾驶电动自行车上道路行驶。
- 请您遵守交通法规，拒绝“逆行、闯红灯”等违法行为。
- 请不要将电动自行车借给不会操纵的人员行驶，以免发生伤害。
- 骑行时佩戴头盔，按法律法规规定搭载人员或物品。
- 电动自行车应当在非机动车道内行驶，最高时速不得超过15km/h；在没有非机动车道的道路上，应当靠车行道的右侧行驶。
- 雨、雪天骑行，制动距离会延长，请注意减速慢行；暴雨等恶劣天气，尽量避免出行。

用户注意事项

- 电动自行车不要停放在建筑门厅、疏散楼梯，走道和安全出口处。
- 电动自行车不要在居住建筑内充电和停放，充电时应远离可燃物，电池充满结束后，须及时拔出充电线，充电时间不宜过长；不得停放在易燃、易爆、腐蚀性等危险品储存处和店铺、仓库、杂物间。停放车辆和充电时，应关闭电门锁并拔走钥匙。
- 蓄电池的正确使用和保养方法：废旧蓄电池不可擅自进行拆解，应当由相关专业部门组织回收。
- 充电的安全使用方法说明
 - 严禁将电池放置于室内充电。
 - 严禁在密闭空间或烈日及高温环境下充电；均应放置在儿童无法触摸的安全场所，周围无易燃、易爆物品，通风干燥，避免雷雨天气环境下充电。
 - 充电时，先插车身插头，后插市电；充足后，先切断市电，后拔车身插头。
 - 切勿将导体（如金属、石墨等）置于充、放电正负极之间。不要让小孩子触摸充电放电孔的电极，以防短路给您的家人和财产带来损失。
 - 充电结束后，应及时切断电源，禁止长时间充电，避免小孩接触，以免给您的家人和财产带来损失。
 - 在充电过程中，如出现异味或外壳过热，应立即停止充电，并对车辆进行检查。
- 禁止用户私自布线、改造车辆构造和性能，例如：改动电池配置、更改线路、增大灯泡功率瓦数或增加音响等改装。

- 禁止用湿手、金属导体触碰电动车带电部分，如电池插口、座桶充电插口或电源插头等部位，严防电器部件进水。
- 本车辆已内置充电器（车载充电器），请勿使用其他品牌充电器给车辆充电，以免造成安全事故。更换充电器时，应当和蓄电池型号匹配。
- 不得擅自拆开电器部件。严禁非专业人员进行维修，出现故障时，应及时联系售后服务。
- 为了您的行驶安全，同时也使您的车子能够保持在最佳状态，请定期进行保养与清洗。

有关水洗的注意事项

- 整车清洗前，请先将电池取出。
- 清洗时请用中性肥皂及海绵清洗，请勿使用强力水龙头冲洗，避免水柱直接冲洗手把上的左右控制开关及电机，避免水流冲击充电插口、线束插接件及断电保护设备等电器部件，尽量避免让水进入电池盒内。
- 清洗后，电池重新置入前，请先将电池与车身接触部位擦干。
- 如您的车子的车轮和车身配有反光饰条，建议使用抹布和清水轻轻擦拭，以避免破坏反光饰条。
- 请使用水溶性喷蜡来保护车身的烤漆外壳，雾面消光烤漆除外。

骑行前检查

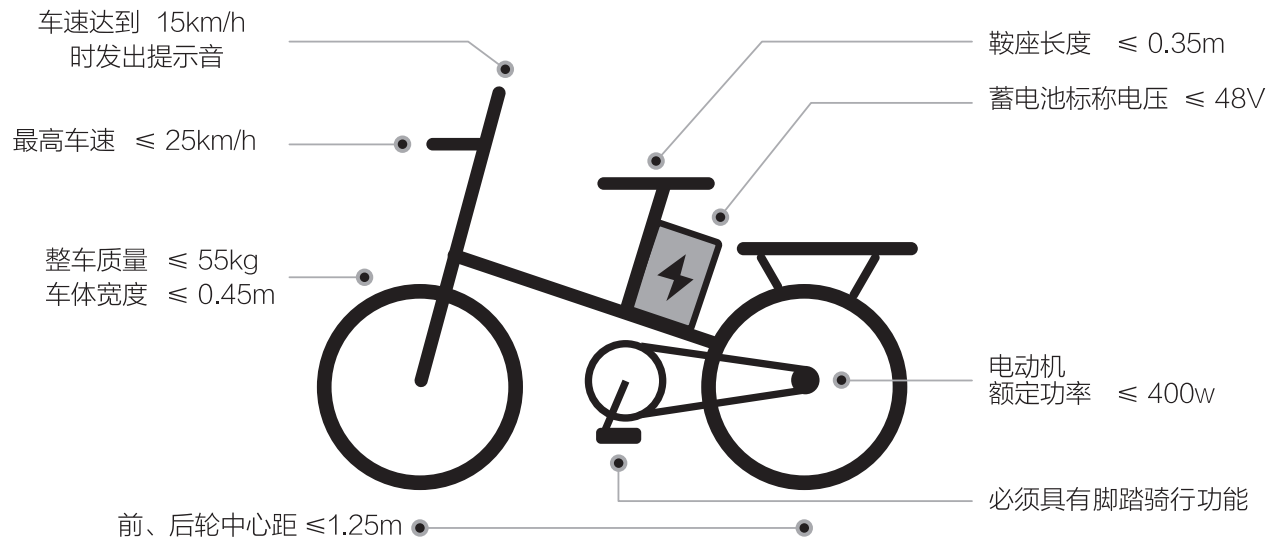
骑行前的检查，如有异常请及时联系我司进行维修或找专业人士维修

- 轮胎气压是否正常，轮胎有无龟裂、异常磨损，及时清除轮内嵌入的石块等杂物。
- 车把和前后轮螺丝是否锁紧。
- 调整车把或鞍座时，应当注意不得露出把立管、鞍管的安全线标记(适用时)。
- 电量是否充足。
- 刹车系统是否刹车可靠，复位灵活等是否工作正常。
- 电源电路、灯光照明电路，左右转弯灯光指示电路，刹车断电电路等状态是否完好。
- 检查反射器是否破损或污染。

骑行中注意事项

- 车辆刚启动时，应缓慢加速，以避免瞬间加速造成启动电流过大浪费电能，辅助脚蹬启动则更佳。
- 为了电池、电机的保养，在车辆启动、爬坡时，请用脚踏助力。
- 保证安全的前提下，建议行驶途中尽量采用经济速度行驶。并尽量减少频繁刹车，频繁启动，以节省电能。
- 本车控制器设有过载保护功能，过载时将自动切断电源，待恢复正常后，电源自动恢复。
- 本车后货架最大载重量40Kg，请勿超载行驶。
- 在泥泞地或高低不平路面上行驶时，请慢速行驶。
- 车辆无法行驶时应关闭电源骑行，以免损坏电器。
- 下车推行时应关闭电源，以防止在推行中无意转动调速转把，突然启动而发生意外。
- 停车时应关闭电源，取下钥匙。

新国标电动自行车主要要求



车体内部所有空余空间的总体体积不应大于1.5L

电动车的主要技术参数

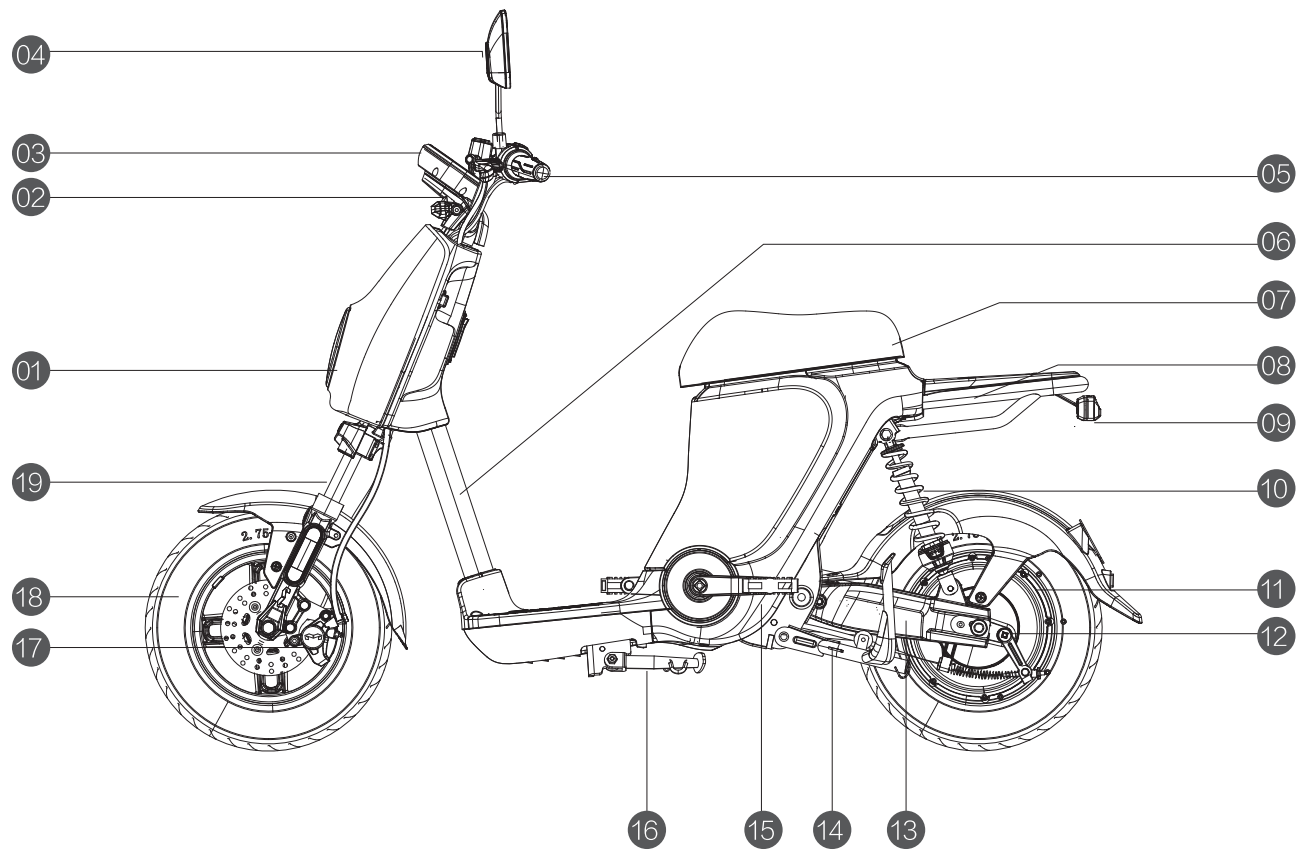
| 整车主要技术参数 | | | |
|-------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 技术参数 | TDT003Z | TDT003-1Z | TDT003-2Z |
| 外形尺寸: 长×宽×高 | 1620mm×715mm×1005mm | 1620mm×715mm×1005mm | 1620mm×715mm×1005mm |
| 前后轮中心距 | 1150mm | 1150mm | 1150 mm |
| 整车质量 | 54kg | 52.5Kg | 53 Kg |
| 最高设计车速 | 25km/h | 25km/h | 25 km/h |
| 续行里程 | 80km | 53km | 65 km |
| 百公里电耗 | 1.5 (kWh) | 1.5 (kWh) | 1.5 (kWh) |
| 载重量 | 75kg | 75kg | 75 kg |

| 蓄电池主要技术参数 | | | |
|-----------|---------|-----------|-----------|
| 技术参数 | TDT003Z | TDT003-1Z | TDT003-2Z |
| 蓄电池类型 | 锂电 | 锂电 | 锂电 |
| 容量 | 24Ah | 16Ah | 20Ah |
| 标称电压 | 48V | 48V | 48V |

| 电动机主要技术参数 | | | |
|-----------|-------------|-------------|-------------|
| 技术参数 | TDT003Z | TDT003-1Z | TDT003-2Z |
| 电动机型式 | 永磁 | 永磁 | 永磁 |
| 标称功率 | 400W | 400W | 400W |
| 额定转速 | 325r/min | 325r/min | 325r/min |
| 额定电压 | 48V | 48V | 48V |
| 额定扭矩 | 11.5±0.5N.m | 11.5±0.5N.m | 11.5±0.5N.m |

| 电机控制器的主要技术参数 | | | |
|--------------|---------|-----------|-----------|
| 技术参数 | TDT003Z | TDT003-1Z | TDT003-2Z |
| 欠压保护值 | 36±2V | 36±2V | 36±2V |
| 过流保护值 | 22±1A | 22±1A | 22±1A |

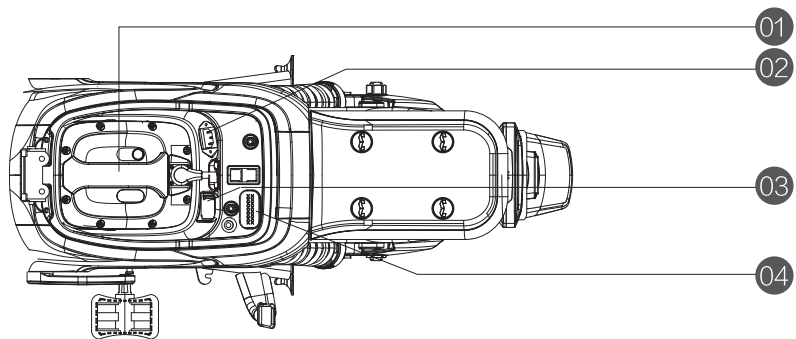
整车使用说明



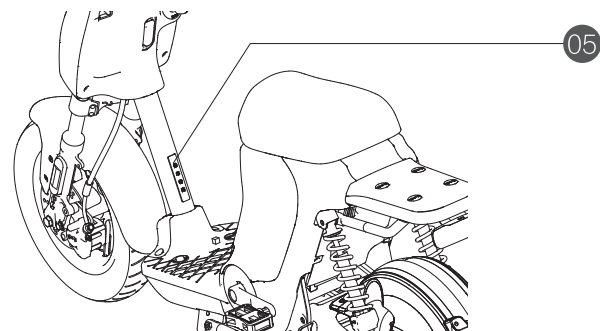
- 01 大灯 02 前转向灯 03 仪表 04 后视镜 05 手把开关组合 06 车架 07 座垫总成 08 后衣架 09 尾灯总成 10 后减震器
- 11 后轮毂电机组件 12 后制动器 13 后平叉总成 14 双撑组件 15 脚蹬 16 边撑 17 前制动器组件 18 前轮组件 19 前叉组件

注* 后视镜（仅TDT003Z有后视镜，TDT003-1Z/TDT003-2Z无后视镜）

座垫内部结构说明

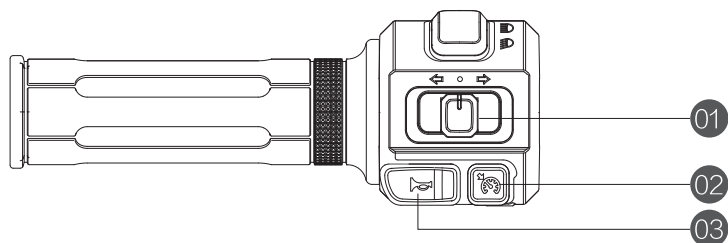


- 01 锂电池包 02 充电插座 03 空气开关 04 车架号码（仅适用于TDT003Z）



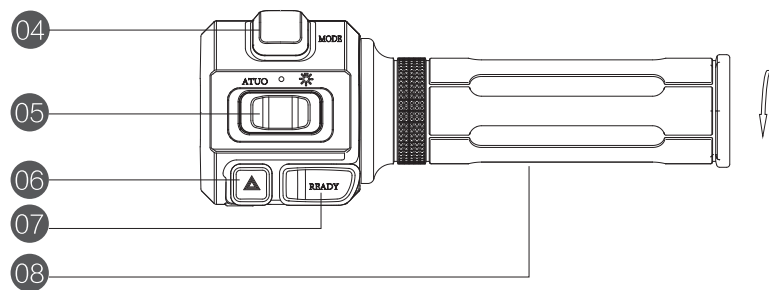
- 05 车架号码（仅适用于TDT003-1Z、TDT003-2Z）

组合开关使用说明



左手把开关组合

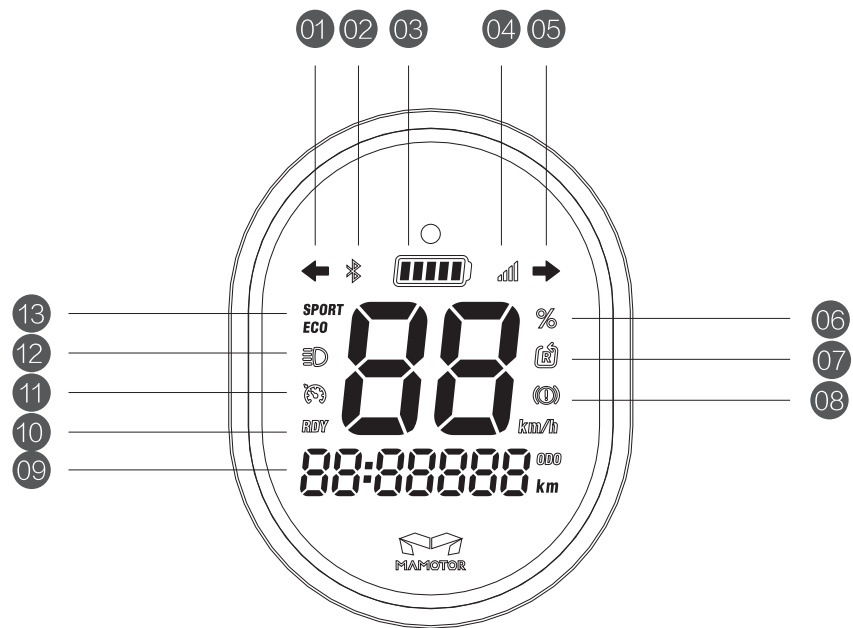
- 01 转向灯开关 02 定速巡航开关 03 喇叭开关



右手把开关组合

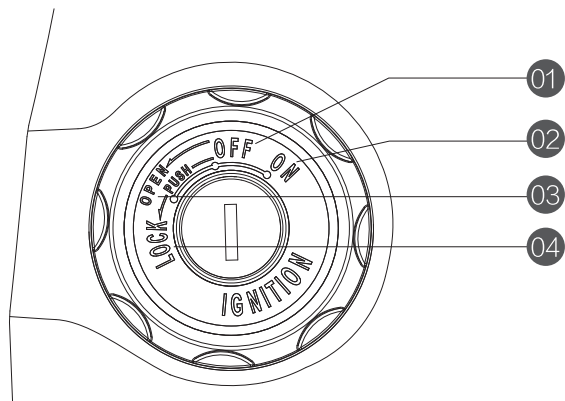
- 04 模式切换开关 05 大灯开关 06 应急灯开关
07 READY启动开关 08 调速转把

仪表使用说明



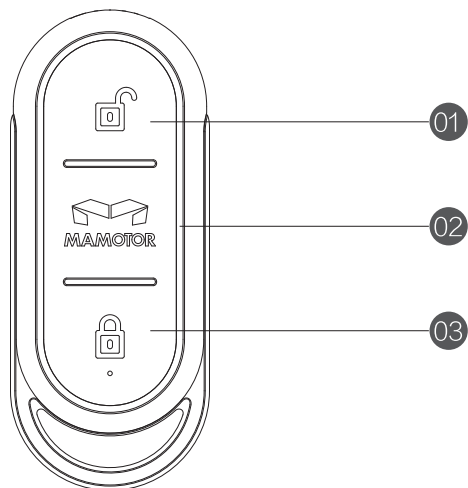
| 序号 | 名称 | 功能 | 序号 | 名称 | 功能 |
|----|--------|---------------------------------|----|---------|-----------------------------|
| 1 | 左转向指示 | 左转向时，闪烁指示 | 8 | 故障标志 | 车辆出现故障时，该标志显示 |
| 2 | 蓝牙信号指示 | 蓝牙连接时，显示该图标 | 9 | 时间和剩余里程 | 实时时间显示和剩余行驶里程 |
| 3 | 电量显示 | 显示电池电量 | 10 | 行驶模式指示 | 轻按右手把“READY”按键，该图标显示，才可以骑行 |
| 4 | 网络信号指示 | 该图标显示网络信号强度 | 11 | 定速巡航指示 | 启动定速巡航时该图标显示，车辆以当前速度匀速行驶 |
| 5 | 右转向指示 | 右转向时，闪烁指示 | 12 | 大灯标志 | 大灯点亮时显示 |
| 6 | 电量百分号 | 电池电量的百分号，充电状态下，结合速度字符，显示当前电量百分比 | 13 | 行驶模式显示 | 当前行驶模式（ECO：经济模式；SPORT：运动模式） |
| 7 | 能量回收提示 | 整车处于能量回馈状态时，该图标显示 | | | |

钥匙孔



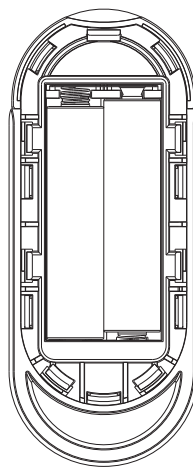
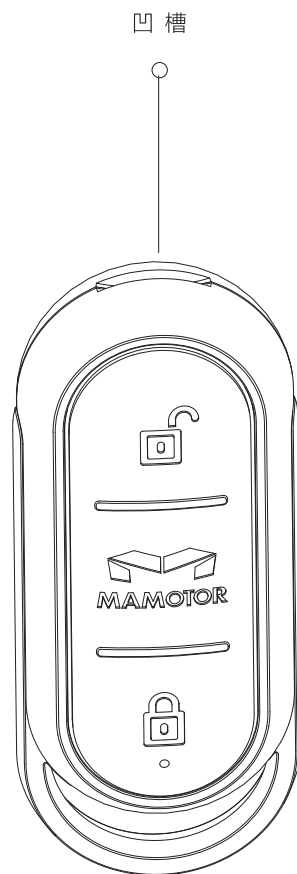
- 01 电源OFF
关闭整车电源
- 02 电源ON
插入钥匙直接向右旋转，启动整车电源系统。
- 03 坐垫开启
直接向左旋转，开启坐垫
- 04 车把止锁
方向把向左打死，将钥匙向里推住后再向左（逆时针）旋转，方向把锁死，拔出钥匙，此时方向把锁住，不能转向。要解锁方向把时，插入钥匙，向里推住后再向右（顺时针）旋转一下即可解锁。

遥控器

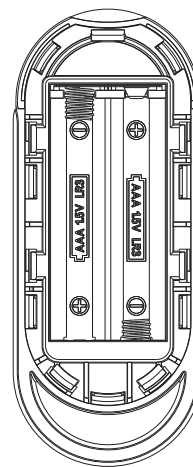


- 01 解锁键/解防
当您按下解锁键后，A6将会有声音和仪表盘提醒，车辆解锁成功；在3米范围内长按解锁键1.5秒，车辆解防成功。
- 02 寻车键
当您按下寻车键后，A6将会在40~80米范围内有声音和闪灯提醒，提示您的车辆位置。
- 03 锁车键/设防
当您骑行完毕，按下锁车键后，A6将会有声音提醒车辆已处于锁车状态；在40~80米范围内长按锁车键1.5秒，车辆设防成功，车辆如有较大异动，会有报警音响起。

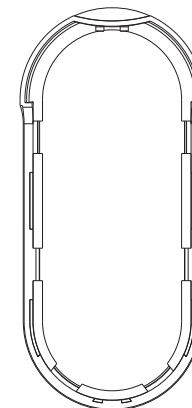
更换电池操作



01



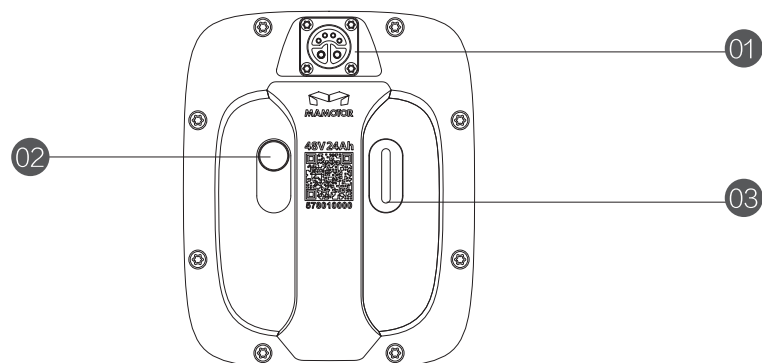
02



03

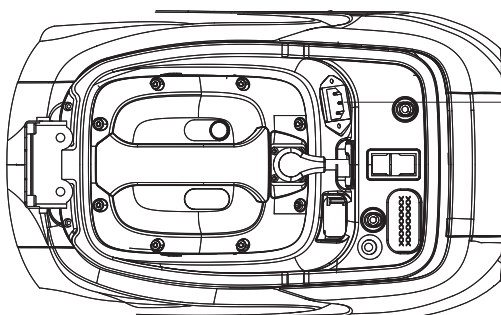
- 01 从面、底壳间的凹槽位用工具（如硬币、撬棒等）撬开底壳。
- 02 用手指从电池的正极抠出电池。
- 03 依据PCB板上对应的电池正负极标识更换新的电池，然后对应盖上底壳。

电池的使用与保养



- 01 充放电及通信接口。与整车供电及通信连接。
- 02 泄压阀：平衡电池包内外气压，保障电池包安全。
- 03 工作指示灯：工作时，指示灯闪烁；不工作时，指示灯常灭。

电池安装与充电模式



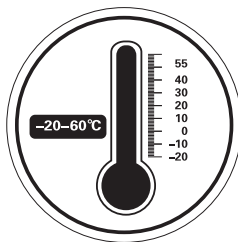
电池安装

打开坐垫，将电池放置在座桶内，插上电源连接插头。

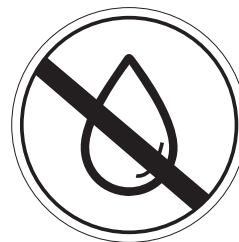
整车充电口

您可将充电插头插入座桶中的车身充电接口进行整车充电，此时A6仪表盘充电指示灯将亮起，并显示实时电量。

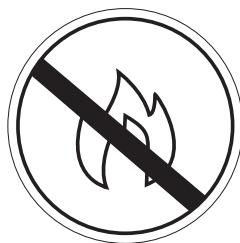
电池使用环境（-20℃-60℃）



请您在-20~60℃内
使用电池



请避免让电池进水、
饮料以及腐蚀性液体



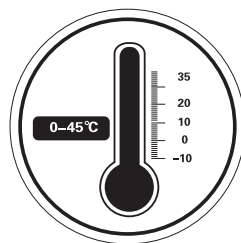
请避免让电池靠近热源、
明火、易燃易爆气体（液体）



请避免金属异物
进入电池箱

如电池有异味、发热、变形等情况发生，请您立即停止使用并远离电池，并联系当地的售后进行预约检修。

电池充电环境（0-45℃）



请您在环境0~45℃
对A6电池进行充电



智能充电
充电支持充满自停

提示

- 电池如果遇到故障，可以联系当地售后进行预约检修。如果您私自拆解电池，可能会导致电池产生泄漏、发热、冒烟、严重会导致火灾或爆炸。
- 当环境温度低于0℃时，系统为了保护电池，充电功能将被关闭，请您在0℃以上的环境对电池进行充电。
- 禁止使用非原厂充电器给电池充电，以免导致电池产生泄漏、发热、冒烟、严重导致火灾或爆炸。
- 如果电池充电超过6小时仍未充满，请停止充电。
- 为了保证电池使用寿命及优秀性能，请尽可能在电量20%~90%之间进行循环使用。正常骑行时，请您缓慢操作油门把手。
- 请勿将电池长期置于高于40℃的环境中，以避免电池出现不可逆的容量衰减，影响您的正常使用。长期贮存温度建议0℃~25℃。
- 由于锂电池的特殊属性，低温状态下的电池容量会有不同程度的衰减，具体参考：-10℃可用容量为标称容量的70%，0℃为80%，25℃为100%。
- 如果您要长期存放电池，请让电量保持在50%左右时进行存放，环境温度建议保持在0℃~25℃，并至少每月对电池进行一次完整的充电-放电，若电量低于20%或高于90%长期存放，将会导致电池出现不可逆的电量衰减。
- 请避免将电池存放在有跌落风险的场所，以避免跌落导致电池产生泄漏、发热、冒烟等；严重会导致火灾或爆炸。

电机的使用和维护

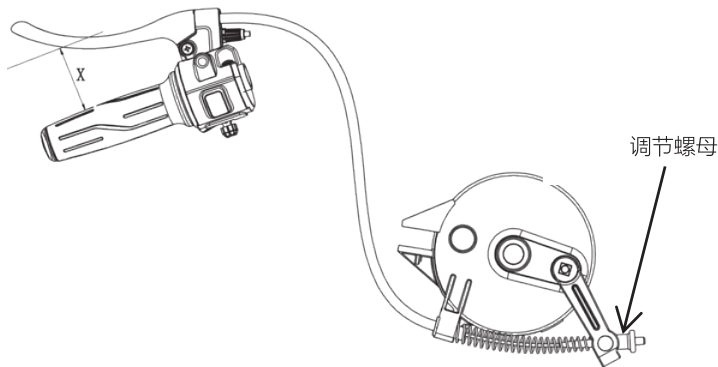
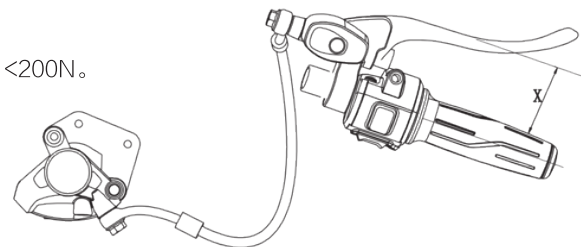
- 定期清除电机两端端盖上的混土污物，以利于电机工作时散热，延长电机的退磁时间，从而延长电机的使用寿命。
- 定期检查电机两端盖螺钉和两端轴的紧固螺母是否松动，如有松动要及时拧紧，以免骑行时造成电机损坏。
- 定期到维修点检查电机接线与机壳的绝缘情况，如有不绝缘要及时查明原因修理好。
- 定期检查控制器的连接插件是否松动，定期检查整车保险丝盒是否松动，如有松动要及时处理，车辆启动时应缓慢起动加速，以减小大电流对控制器、电机和蓄电池的冲击，延长电器件使用寿命。

刹车系统使用与调整

前（右）刹车系统

前制动器为浮动卡钳盘式制动类型，使用应注意：

- 抬起整车前部，转动前轮应灵活，无异常卡滞、异响现象。
- 检查右刹把，当刹车把手的行程达 $1/2X$ 时，为最大制动效果，当停止施加作用力时，制动力应随之消失。控制力大小应 $<200N$ 。
- 制动手柄的空行程为 $10mm\sim 20mm$ 。
- 仔细检查碟刹系统，检查油杯、油管、下泵体是否有裂纹、漏油等现象，油杯油量应在镜片 $1/2$ 处以上，制动片磨损状况（厚度 $<2mm$ 需及时更换），以保证骑行安全。

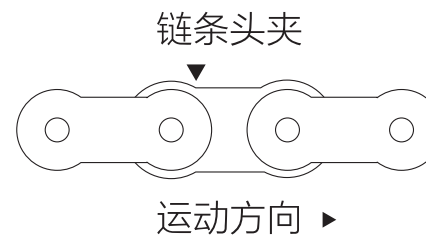
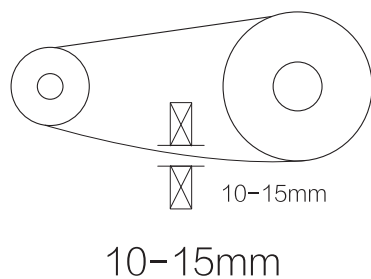


后（左）刹车系统

后制动器为鼓式制动

- 转动后轮应灵活，无异常卡滞、异响现象。
- 检查左刹把，调整制动器的调节螺母，使刹车手柄的行程达 $1/2X$ 时，为最大制动效果。当停止施加作用力时，制动力应随之消失。控制力大小应 $<200N$ 。
- 制动手柄的空行程为 $10mm\sim 20mm$ 。
- 定期检查调整制动器的调节螺母，保证整车的制动性能，保证骑行安全。

链条的松紧度调整



- 先松开后轮轴螺母和定位螺栓，然后通过前后移动电机轴位置来校正链条的松弛度。在调整链条的同时也必须保持前后两两对齐，成直线，调整后，再重新固定好后轴螺母，锁紧定位螺栓进行最后检查以使两个链轮中心的松动距离为10 ~ 15毫米。

关于启动

车辆检查正常后，驾驶人员佩戴好头盔

- a 遥控启动 b 一键启动
c 钥匙启动 d 手机APP启动

按一下右手把READY按键
解除P档锁定，收起主/边撑

摆正坐姿，缓慢转动调速转把，畅享骑行

故障排查

| 序号 | 故障现象 | 故障原因 | 排除方法 |
|----|-------------|---------------|------------------|
| 1 | 整车无电 | 车辆无供电 | 检查电池插头是否插好 |
| | | | 电池欠压，给电池充电 |
| | | | 断路器开关跳闸，打开断路器开关 |
| 2 | 调速失灵或最大速度较低 | 车辆处于停车状态 | 按下READY开关，解除停车状态 |
| | | 电池电压过低 | 电池充电 |
| | | 调速转把故障 | 联系售后，更换调速转把 |
| | | 处于刹车状态 | 检查刹把是否处于刹车状态 |
| 3 | 行驶续航里程不足 | 电池充电不足 | 电池充分充电 |
| | | 轮胎气压不足 | 轮胎充气至标准气压 |
| | | 频繁刹车启动，超载 | 养成良好的驾驶习惯 |
| | | 电池老化或正常衰减 | 更换电池 |
| | | 环境温度太低，电池容量衰减 | 属于正常现象 |
| 4 | 电池无法充电 | 充电器插头未插好 | 检查插头是否有松动 |
| | | 充电口保险丝熔断 | 更换保险丝 |
| | | 充电线损坏 | 更换充电线 |
| | | 电池温度过低 | 等待电池恢复充电温度 |
| | | 电池温度过高 | 等待电池恢复充电温度 |
| | | MCCU 损坏 | 联系售后，更换MCCU |
| 5 | 电机不工作 | 断路器开关跳闸 | 检查断路器开关是否处于打开状态 |
| | | 电源开关损坏 | 更换其他电源启动方案 |
| | | 接线松动或断开 | 检查线路是否松动或断开 |
| | | 转把损坏 | 联系售后，更换调速转把 |
| | | MCCU 损坏 | 联系售后，更换MCCU |
| | | 电机损坏 | 联系售后，更换电机 |
| 6 | 仪表无显示 | 车辆无供电 | 检查车辆电源是否插好 |
| | | MCCU 电源转换损坏 | 联系售后，更换MCCU |
| | | 仪表故障 | 联系售后，更换仪表 |
| 7 | USB 无法充电 | 插头未插好 | 检查USB插头是否插好 |
| | | USB 线不符合手机标准 | 请更换符合手机标准的连接线 |
| | | USB 充电器损坏 | 联系售后，更换USB部件 |

关于保养

为了让您的爱车使用寿命更长，我们建议您定期对A6进行检查保养。如果您的车辆长期停止不使用，也请您进行定期保养。

- 润滑是保养电动车的重要内容，应对前轴、中轴、飞轮、脚踏轴承、主/边支架、前叉避震器转动支点等运动部件定期进行一次擦洗，按需要加黄油或其他润滑（脂）剂，以提高灵活性。
- 紧固螺母应经常检查，防止松动。前轮的紧固力矩应不小于 $18\text{N} \cdot \text{m}$ ；后轮的紧固力矩应不小于 $30\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 定期清理轮胎嵌入碎石杂物，检查轮胎是否有变形鼓包、龟裂、断层等缺陷，以防止在行驶过程中爆胎等安全事故。按照标准，前后车胎的气压应达到 250Kpa 。

我们推荐，您在购车一个月或骑行500Km后进行首次维护保养，之后每六个月或骑行3000Km进行定期保养检查，猛犸官方授权服务中心会为您提供有偿保养服务，让您的爱车保持最佳骑行状态。

若您在检查保养过程中发现异常，请您联系当地的售后预约猛犸授权服务中心进行检查。

关于售后服务及保修范围

尊敬的用户：

感谢您使用本公司生产的电动车，为保证您的合法权益，请您妥善保管好此手册。购买本车辆时，请当场检验，调试并有权要求销售人员提供正确的操作方法及维护事项，提供有效购车票证和保修卡及保修单位的地址和联系电话。

请不要私自对车体、线缆、电器件及其他有关该车结构性能进行改造；电缆线、电器件参数的私自更改，会造成整车性能下降或电气性能的失效及其他情况发生，缩短该车的使用寿命，性能达不到有效保障；由此产生的责任和损失，我公司概不负责，一律由用户自行承担。

三包范围及期限

部件三包范围及期限

| 项目 | 零部件所属种类 | 保修期限 | 维保说明 |
|-------|---|--|--|
| 电动车体件 | 车架、车把 | 24个月 | 在正常载重与道路范围内使用，自然开焊、脱焊、断裂现象 |
| | 前轮毂、方向柱、前/后减震器、后平叉 | 12个月 | |
| | 鞍座、电池充电接口、单双撑、后搁脚总成、骑行套装 | 6个月 | |
| | 轮胎 | 6个月 | 在正常载重与道路范围内使用，鼓包、非人为或外力导致的开裂 |
| | 烤漆塑件、电镀件、扶手 | 9个月 | 漆皮大面积脱漆、褪色、起泡、龟裂 |
| | 前刹总成、后刹总成、碟刹盘 | 9个月 | |
| 电机 | 电机 | 24个月或3万公里（以先到达为准） | 缺相、烧毁、退磁等非外力导致的质量问题 |
| 电器件 | 充电器、控制器、转换器三合一模块（MCCU） | 12个月 | 因产品原因发生性能故障或质量问题且无法修复 |
| | 仪表 | 12个月 | |
| | VCU中控模块 | 12个月 | |
| | 主线缆、遥控器 | 12个月 | |
| | 喇叭、电门锁（含随车副锁及钥匙） | 12个月 | |
| | 组合开关、转向灯、大灯总成、后尾灯 | 6个月 | |
| 其他 | 后视镜、制动蹄块、充电口组件、拉线、电源插座、USB及PP等外观件，其他上述项目种类中没有包含的零部件 | 不在保修范围之内 | 易损件 |
| 锂电池 | ① 48V24Ah ② 48V20Ah ③ 48V16Ah | ① 3年或5万公里 / ② 3年或4万公里 / ③ 3年或3万公里，以先到达为准(其中前3个月或5000公里以内可以换新电池，后33个月可以换维护电池)，如中途有更换记录或单独购买锂电池包的，仅以36个月期限进行三包，不以里程三包。 | 锂电池在规定使用环境充电完毕后使用（锂电池可充电环境温度范围为0℃~45℃，锂电池使用环境温度范围-20℃~60℃，在低温情况下，锂电池容量会有不同程度的衰退，具体参考程度为：-10℃可用容量为标称容量的70%，0℃为80%，25℃为100%）且非受外力冲击，出现电压异常、无法充电、用放电仪检测容量不足60%等故障给予三包服务(电池不循环三包,更换电池的三包期按原出厂电池的三包期剩余日期计算) |

三包范围及期限

不属于“三包”的范围和内容

| 序号 | 非三包内容 |
|----|---|
| 1 | 以上表为基准，超出规定“三包”时限和范围的，视为超出“三包”服务 |
| 2 | 以上表为基准，普通灯泡、内胎、油管、制动蹄块、电机边盖、螺丝螺帽等标准件类、装饰件、黑件类、踏皮、保险丝（管）类、气嘴、辐条类易损坏和易消耗品类 |
| 3 | 广告促销类，赠送物品类，响声大小、软硬等人为感觉类项目 |
| 4 | 因烟熏、药品、地震、台风、洪水、水灾、雷击、化学腐蚀等不可抗拒因素造成的损坏 |
| 5 | 未在指定服务站或维修网点维修，自行改装、分解、破坏零部件状态、使用非原厂件造成的零部件损坏，擅自私改电路和配置的不予三包，并由用户自己承担全部相关责任 |
| 6 | 撞车、摔车、超载、超速、私自改装、未使用原厂配件、未按使用说明操作等人为原因造成的故障 |
| 7 | 无维修卡、发票、收据等票卡不相符、附件不全 |
| 8 | 锂电池、控制器，仪表等有商标、封条的，人为撕毁的不予三包，套锁钥匙折断在内，不予三包 |
| 9 | 电池亏电、鼓包、浸泡以及外因导致的破损不予三包，所有电池配件不实行循环三包 |

电动自行车销售（保修）登记单

| | | | | | | |
|------|--|----------|----|--|----|--|
| 生产企业 | | | 邮编 | | | |
| 所在地 | | | 电话 | | | |
| 车辆品名 | | 车辆规格（型号） | | | | |
| 车辆颜色 | | 整车编码 | | | | |
| 电机号码 | | 电池生产厂家 | | | | |
| 销售企业 | | 电池型号 | | | 类型 | |
| 所在地 | | 充电器生产厂家 | | | | |
| 购车人 | | 充电器型号 | | | | |
| 联系方式 | | 身份证号 | | | | |
| 发票号码 | | 购车时间 | | | | |

保修卡

保养项目

| | | | | |
|------|------|-------|------|------|
| 制动行程 | 转把把套 | 安全线检查 | 前叉检查 | 转向轴承 |
| 灯光系统 | 充电检查 | 驻车稳定 | 减震调节 | 异响排除 |
| 轮胎气压 | 喇叭检查 | 螺丝紧固 | 链条松紧 | 电池电压 |
| 整车线路 | 全车润滑 | | | |

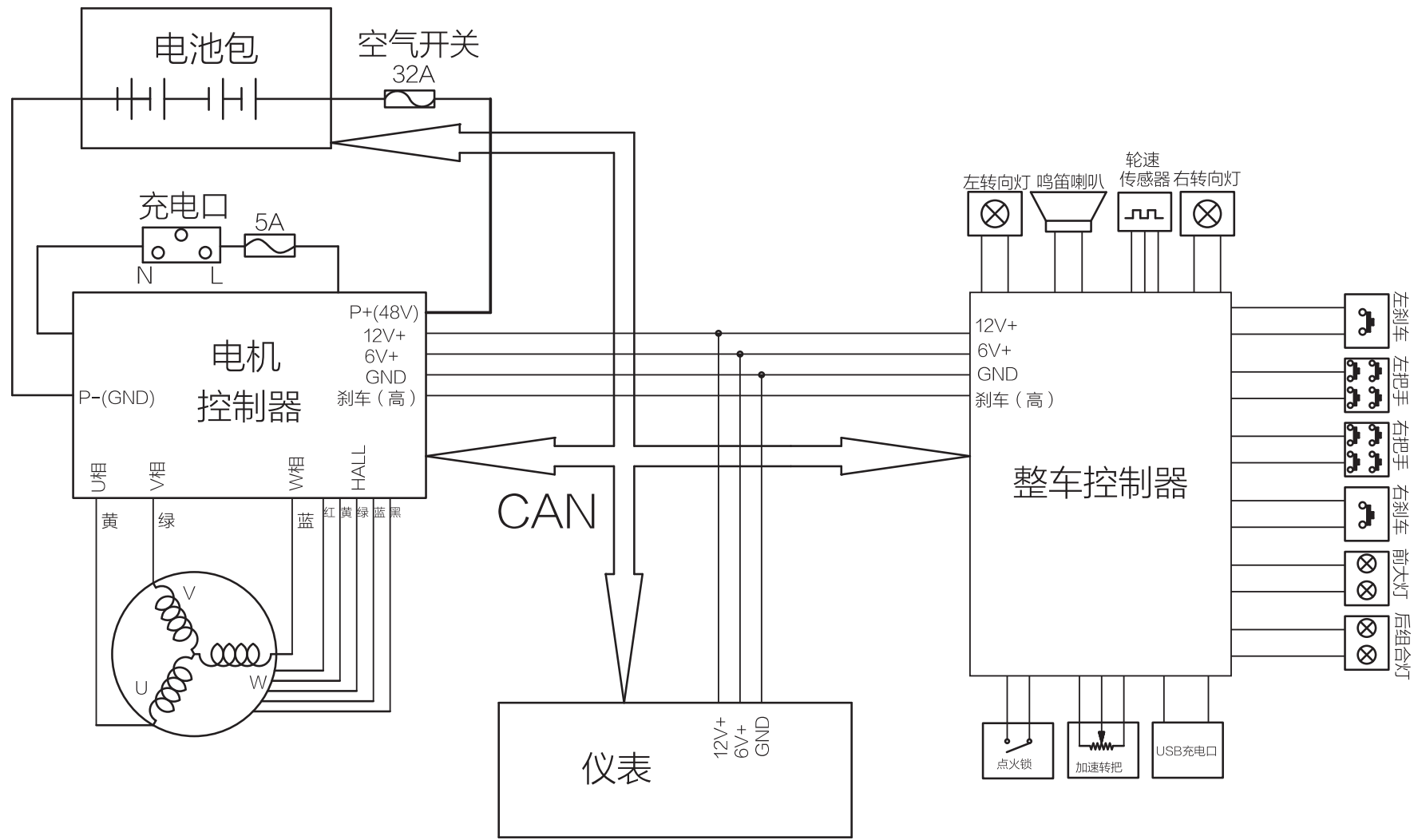
保养记录登记

| | | | | | |
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| 保养周期 | 第一次（1个月内） | 第二次(3个月内) | 第三次（6个月内） | 第四次（9个月内） | 第五次（12个月内） |
| 保养时间 | | | | | |
| 保养项目 | | | | | |
| 维修员签字 | | | | | |
| 用户签字 | | | | | |
| 备注 | | | | | |

服务电话: _____ 地址: _____

| 维修日期 | 维修内容 | 技师签字 | 用户签字 |
|------|------|------|------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

电器原理图





扫码关注猛犸电动微信公众号

- 1、参与精彩好玩的车主福利活动
- 2、了解骑行必备知识
- 3、掌握猛犸电动一手新鲜资讯



扫码下载猛犸电动APP

- 1、绑定车辆，尽享智能服务（APP锁车、一键车检、车辆定位等）
- 2、加入猛犸社区，了解车辆使用技巧，体验更多新功能
- 3、享受管家式售后服务，一键预约售后无忧
- 4、领取更多车主专属福利

电动自行车上牌目录查询 参照各地方目录查询方式

例：上海目录查询方式

方法一：登录官方网站查询

- 打开上海自行车行业协会官方网站www.shbicycle.com;
- 点击“电动车目录”按钮;
- 搜索相应品牌及型号，即可查询相关信息。

方法二：添加官方微信查询

- 打开微信，扫描右图二维码，或直接搜索Shbicycle3620
关注上海自行车行业协会官方微信公众账号;
- 关注后，即可查询上牌目录。同时官方微信公众平台还能够查询到维修服务点、各区上牌点等相关信息。



上海市自行车行业协会

 **400-996-3006**

制造企业：常州猛犸电动科技有限公司 生产地址：江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区凤翔路31号